

特許取得品

3Dプリンターフィラメント供給用 スベアアップガイドチューブ

MEX方式3Dプリンターフィラメント供給に適したチューブ



一般的に使用されているフッ素樹脂チューブで製作されている
フィラメント供給用ガイドチューブを弊社独自製品の
「スベアアップチューブ」で製作した物です。

「3Dプリンターフィラメント供給用スベアアップガイドチューブ」は軟質用の3Dプリンターの
フィラメントを供給する際に非常に効果的なチューブです。

従来の3Dプリンターはフィラメントの供給用ガイドチューブとして主にフッ素樹脂で製作されたチューブを使用しています。

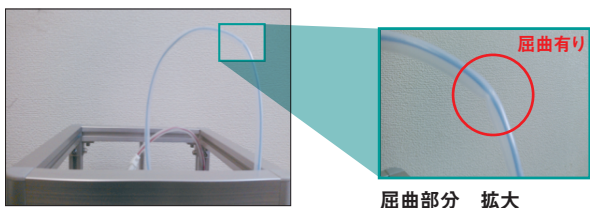
軟質用のフィラメントは一般的な硬質のフィラメントと異なり表面が滑らず且つフッ素樹脂チューブでは追従性が乏しいためフィラメントがチューブ内部で
引っかかる傾向があります。その上積層造形というメカニズムを採用する3Dプリンターは、造形に時間がかかり、
少しでも供給に問題が生じた場合に造形の成否に大きく差が出てしまいます。

従って供給性能の安定性が大きな問題になりますが、そのような状況においても本製品はフィラメントをスムーズに供給する事が可能です。

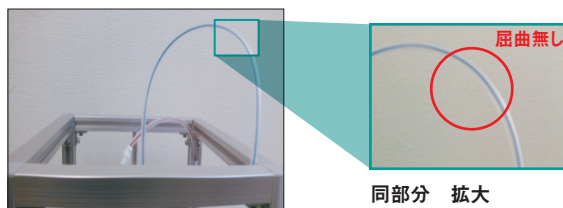
製作可能サイズ、及び色調等についてのご対応も可能です。是非お問い合わせください。

フッ素樹脂チューブ 比較例

<フッ素樹脂チューブ品>



<スベアアップチューブ品>



特 徴

摺動性



摩擦係数(μ)がフッ素樹脂と
同じ位小さいです。

柔軟性



フッ素樹脂チューブと
違い柔軟性に優れます。

耐薬品性



酸・アルカリ・アルコールに耐性を
示します。

多様性



ご希望によりサイズ、色調、外周
スベアアップ加工などが可能です。
(要相談)

用 途

3Dプリンターフィラメントの供給用ガイドチューブとして

※使用条件により品質要求が異なりますので、ご採用にあたっては詳細な御打合せが必要です。

「スベアアップ®」はホットィーポリマー株式会社の登録商標です。

ホットィーポリマー株式会社 <https://www.hotty.co.jp/>

本社 〒131-0032 東京都墨田区東向島4-43-8
Tel 03-3614-4100 (代) Fax 03-3614-4162

京都営業所 〒604-8006 京都府京都市中京区河原町通二条下る
二丁目下丸屋町403 FISビル2F
Tel 075-555-3247 (代) Fax 075-256-8754

久喜工場 〒346-0035 埼玉県久喜市清久工業団地1-8
Tel 0480-21-5645 (代) Fax 0480-23-5663

NEW

シリコンゴム3Dプリンター受託加工

LAM方式3Dプリンターや簡易型製作による少量試作にご対応します。



LAM方式シリコン100%3Dプリンター「SILICOM」、「L320」による造形や、簡易樹脂型製作による少量製作のニーズにご対応致します。

今までは試作用金型の製作やゴム板の切削加工での製作が一般的であったシリコンゴムの試作や少量生産において、LAM方式3Dプリンター「SILICOM」や「L320」を用いた造形や、3Dプリンターによる簡易樹脂型を製作しシリコンゴムを成型する受託加工を開始致しました。切削加工においてはその原料となる平板を削りながら製作するため、形状によっては大きなロスが発生します。また金型での製作においてはコストが高いため試作の実施が容易には実施出来ないのが現状です。弊社の3Dプリンターでの受託加工においてはLAM方式（液体積層方式）により製作するため、ロスの大幅な低減となりコストの低減が可能です。製作可能な形状についても弊社独自技術である「架橋接合（特許取得）」により様々な形状での製作が可能です。また、簡易樹脂型での製作もアルミ等による試作型の製作よりもコストを安く製作することが可能です。形状により対応可否がありますのでお問い合わせ下さい。

LAM方式3Dプリンター(SILICOM)(L320)受託加工

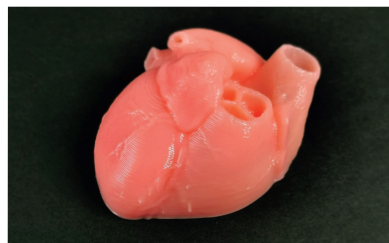
UV架橋型液状シリコンゴム、または熱架橋型DOW社製SILASTIC™ LSR液状シリコンゴムによる3Dプリンター造形品です。

UV架橋型の硬度は30°（JISA）、熱架橋型は50°（JISA）の選択が可能です。

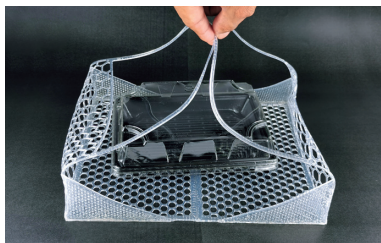
UV架橋型は着色対応も可能です（物性不問。要相談）

また、架橋接合による組み合わせ造形により強度を維持したまま様々な形状の製作が可能です。

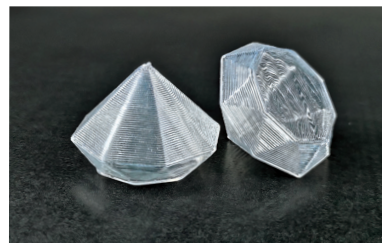
<心臓モデル（架橋接合品）>



<エコバッグ（架橋接合製品）>



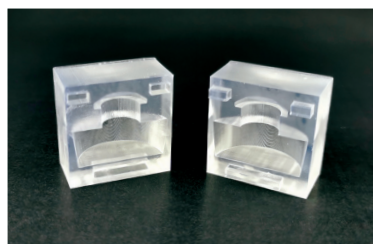
<中空製品>



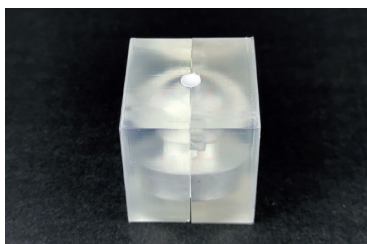
簡易樹脂型製作による受託加工

簡易樹脂型を3Dプリンターで製作し、液状化シリコンを注入し硬化させて製作する方法です。

<3Dプリンターによる簡易型>



<液状シリコンを注入>



<造形品完成>



ホットィーポリマー株式会社 <https://www.hotty.co.jp/>