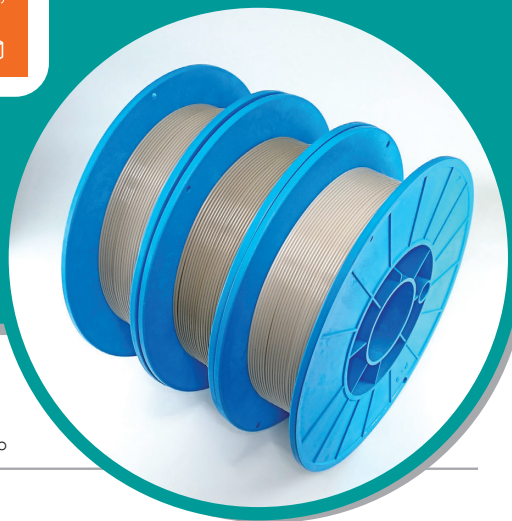


新開発品

HP フィラメント® (PEEKタイプ)

①VICTREX 450G ②DAISEL-EVONIK VESTAKEEP L4000G ③PFLUON 8100G
耐熱性と耐薬品性に優れたMEX方式3Dプリンター用PEEKフィラメント



物理的、化学的性質に優れたPEEK (ポリエーテルエーテルケトン) 樹脂で製作されたMEX (材料押出積層方式) 方式3Dプリンター用フィラメントです。

PEEK樹脂は、非常に優れた特性を有するスーパーエンジニアリングプラスチックです。

HPフィラメント® (PEEKタイプ) は耐熱性、耐薬品性、難燃性に優れたPEEK樹脂をMEX方式3Dプリンター用に製作したフィラメントです。更に、物性に関してはほぼ同等ですが、

皆様がご使用になる材料メーカーの銘柄別にフィラメントをラインアップ致しました。

各社重量は100gと500gをご用意しており、メーカー様により色調も黒とナチュラルを取り揃えております。

また、弊社では耐熱性に優れた特殊なボビンを使用しているため、フィラメントをボビンに巻いたまま高温で乾燥する事が可能です。

MEX方式3DプリンターでのPEEK造形には是非当社フィラメントをご利用下さい。

造形時の設定 (推奨)

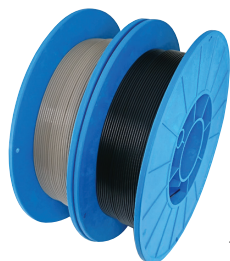
エクストルーダー (ノズル) 温度 : 370~400°C

※本製品は上記推奨条件の設定が出来るMEX方式の3Dプリンターでの使用が可能です。

但しその場合においても造形の保証は出来ません。

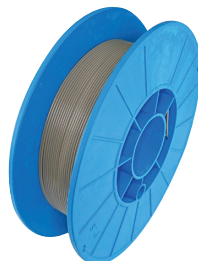
乾燥温度 : 150°C~3時間もしくは120°C~5時間

VICTREX 450G



色調:
ナチュラル
黒
寸法精度:
1.75±0.12

DAISEL-EVONIK VESTAKEEP L4000G



色調:
ナチュラル
寸法精度:
1.75±0.12

PFLUON 8100G



色調:
ナチュラル
寸法精度:
±0.15

特 徴

ラインアップ

A type

B type

C type

Victrex、DaiselEvonik、PFLUONの3社のPEEKをラインアップ。現在ご使用中の材料に合わせた材料の選定が可能です。

環境性



REACH規制、RoHS規制に適合しています。

用 途

自動車関連、エレクトロニクス関連、分析機器関連、理化学機器関連、半導体関連、医療機器関連製品の要素開発等 (インプラントのような医療用途には使用しないでください)

ホットーポリマー株式会社 <https://www.hotty.co.jp/>

本社 〒131-0032 東京都墨田区東向島4-43-8
Tel 03-3614-4100 (代) Fax 03-3614-4162

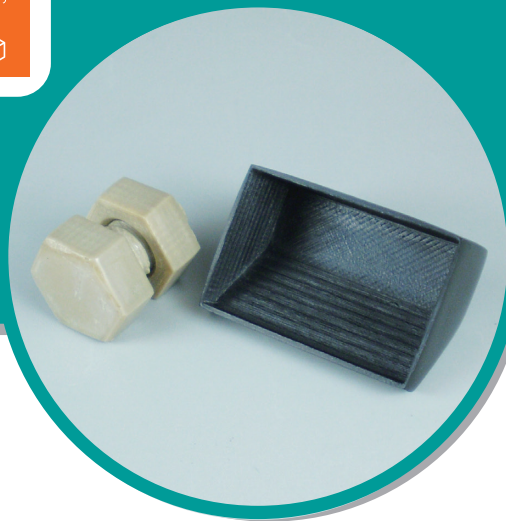
京都営業所 〒604-8006 京都府京都市中京区河原町通二条下る
二丁目下丸屋町403 FISビル2F
Tel 075-555-3247 (代) Fax 075-256-8754

久喜工場 〒346-0035 埼玉県久喜市清久工業団地1-8
Tel 0480-21-5645 (代) Fax 0480-23-5663

NEW

スーパーエンブラ製3Dプリンター成形品受託加工

MEX方式の3Dプリンターで切削加工より低コスト化を実現



切削加工が主流である

スーパーエンブラ(PEEK、PEI(ULTEM™)、PPS)の小ロット製作に、MEX方式3Dプリンターを用いた成形品の製作を開始致しました。

スーパーエンブラでの三次元製品の製作においては、大ロットの場合は射出成型、小ロットの場合は切削加工が主流となっています。弊社は、そのPEEKをはじめとするスーパーエンブラの三次元製品において、弊社製フィラメントを用いたMEX(材料押出積層方式)方式の3Dプリンターによる受託加工を開始致しました。

切削加工においてはその原料となる丸棒や平板を削りながら製作するため、形状によっては大きなロスが発生します。

弊社の3DプリンターにおいてはMEX方式により製作するため、ロス的大幅な低減となりコストの低減が可能です。また、3Dプリンターでの製作においては内部を中空やハニカム状にすることも可能なため、無垢でしか製作出来ない切削加工に比べ材料費の低減と軽量化を図ることが可能です。それ故切削加工では製作が出来ない形状も対応が可能です。

弊社では、

・PEEK(ポリエーテルエーテルケトン) … ①Vicatex450G、②Daicel-Evonik L4000G、③PFLUON 8100G

・PEI(ポリエーテルイミド) … ①ULTEM™ 1010-1000、②9085-1100

・PPS(ポリフェニレンスルファイド) … DIC FZ2100

での3Dプリンター成形品の製作が可能です。

形状により対応可否がありますのでお問い合わせ下さい。

受注させて頂いた後、実際製作し製作不可であった場合、その費用は頂きません。

特 徴

経済性



切削による材料ロスが無い
ためコスト性に優れます。

軽量化



内部を中空やハニカム状に
することが出来るため軽
量化が可能です。

多様性



PEEK、PEI、PPSの材質や、
PEEKのメーカー別材料等用途・
ご使用状況に合わせた材料の選
択が可能です。

先進性



MEX方式での製作のため、切
削加工では対応不可の形状の製
作が可能です。

用 途

自動車関連、エレクトロニクス関連、分析機器関連、理化学機器関連、半導体関連、医療機器関連製品の要素開発等
(量産採用にあたっては詳細な打合せが必要です)

ホットィーポリマー株式会社 <https://www.hotty.co.jp/>

本社 〒131-0032 東京都墨田区東向島4-43-8
Tel 03-3614-4100 (代) Fax 03-3614-4162

京都営業所 〒604-8006 京都府京都市中京区河原町通二条下
二丁目下丸屋町403 FISビル2F
Tel 075-555-3247 (代) Fax 075-256-8754

久喜工場 〒346-0035 埼玉県久喜市清久工業団地1-8
Tel 0480-21-5645 (代) Fax 0480-23-5663