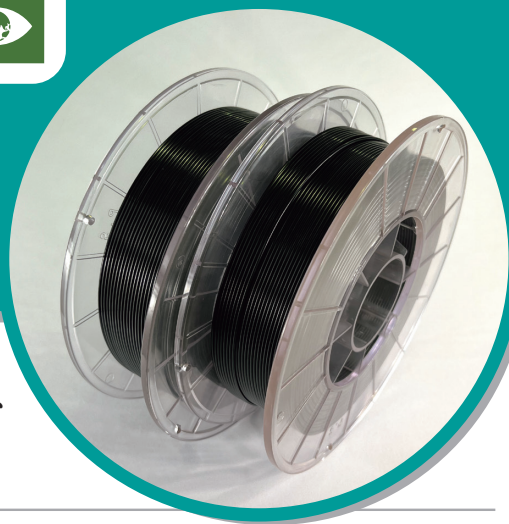


新開発品

HPフィラメント®(XYRON™タイプ)

旭化成株式会社製「Xyron™」を使用したMEX方式3Dプリンター用フィラメント



「HPフィラメント®(XYRON™タイプ)」は成形収縮率が小さく、電気特性、難燃性に優れたMEX(材料押出積層方式)方式3Dプリンター用フィラメントです。

「XYRON™」(変性ポリフェニレンエーテル)は汎用エンプラと比べ耐熱性、難燃性、絶縁性、寸法安定性、耐水性に優れております。比重も低い為、製品の軽量化が期待できます。造形テスト用サンプルもございますのでお気軽にお問合せ下さい。

造形時の設定(推奨)

240Z

フィラメント径：1.75φ ±0.08mm
エクストルーダー(ノズル)温度：270~290℃
造形スピード：20~50mm/sec
乾燥温度：90℃×3~5時間
テーブル温度：80~100℃
備考：冷却ファンは無しを推奨します(反り防止のため)

540Z

フィラメント径：1.75φ ±0.12mm
エクストルーダー(ノズル)温度：290~310℃
造形スピード：20~50mm/sec
乾燥温度：100℃×3~5時間
テーブル温度：80~100℃
備考：冷却ファンは無しを推奨します(反り防止のため)

特徴

耐熱性



ガラス転移温度が高い為、耐熱性に優れます。

難燃性



酸素指数が高い為、難燃性に優れます。

絶縁性



体積抵抗率が高い為、絶縁性に優れます。

耐水性



吸水率が低く耐水性に優れます。

軽量化



比重が低い為、軽量化に貢献できます。

安定性



3Dプリントにおいて反りが少なく造形に優れます。

※素材としての特徴です。造形物の性能を保証するものではありません。

用途

自動車関連、OA・プリンタ関連、エレクトロニクス関連、太陽電池・環境エネルギー関連、5G次世代通信関連、燃料電池関連

※食品等が触れる容器・部品、体液等に触れる医療機器への展開はお控えください。

※XYRON™は旭化成株式会社の登録商標です。

ホッティポリマー株式会社 <https://www.hotty.co.jp/>