

新開発透明硬質樹脂押出製品

# エクリカ

優れた透明性・表面特性を有した透明硬質樹脂押出製品

「エクリカ」は透明性に優れ、耐候性や表面特性に高い機能を有した植物由来の透明エンジニアリングプラスチックで押出成形された製品です。

「エクリカ」は透明性・耐傷付性・耐熱性・耐候性に優れた樹脂です。

透明樹脂としては、アクリルや近年ではポリカーボネートが主流ですが、本製品はアクリルの大きな特長である耐候性・光学特性・表面硬度に近い特性を持ち、且つアクリルには無いポリカーボネートの大きな特長である耐衝撃性・耐熱性・難燃性に近い特性を持ち合せています。

また、植物由来(BPA※1フリー)であるため、環境にも優しい製品の作成が可能であり、且つ生分解性ポリマーでは無いため耐久性に優れます。

LEDカバー等の光学関連部材や高機能ガラスの代替部材、電子機器・自動車の筐体・内外装材など幅広い分野への展開が可能です。

パイプは基より異型押出にも対応可能です。

※1 ビスフェノールA 主にポリカーボネート等の樹脂に使われている有機化合物。

## 特徴

### 透明性



BPAフリーのため、BPAを原料とするポリカーボネートよりも透明性・光学特性に優れます。

### 耐候性



光による黄変が少なくアクリル同等の性能を有します。

### 耐傷付性



ポリカーボネートと比較して表面硬度が高く、耐傷付性に優れます。

### 難燃性



ポリカーボネートと同等の難燃性を有します。

### 耐衝撃性



面衝撃強度に優れ、アクリルで脆性破壊する条件でも、ポリカーボネートに匹敵する耐衝撃性を有します。

### 環境性



植物由来の原料であるため、二酸化炭素の削減に貢献します。

## 用途

LEDカバー等の光学関連部材、電子機器や自動車の筐体・内外装部材等。  
アクリルやポリカーボネート、高機能ガラスの代替用途として。

※使用条件により品質要求が異なりますので、ご採用にあたっては詳細な御打合せが必要です。

## ホットーポリマー株式会社

本社 〒131-0032 東京都墨田区東向島4-43-8  
Tel 03-3614-4100(代) Fax 03-3614-4162

京都営業所 〒604-8006 京都府京都市中京区河原町通二条下る  
二丁目下丸屋町403 FISビル2F  
Tel 075-555-3247(代) Fax 075-256-8754

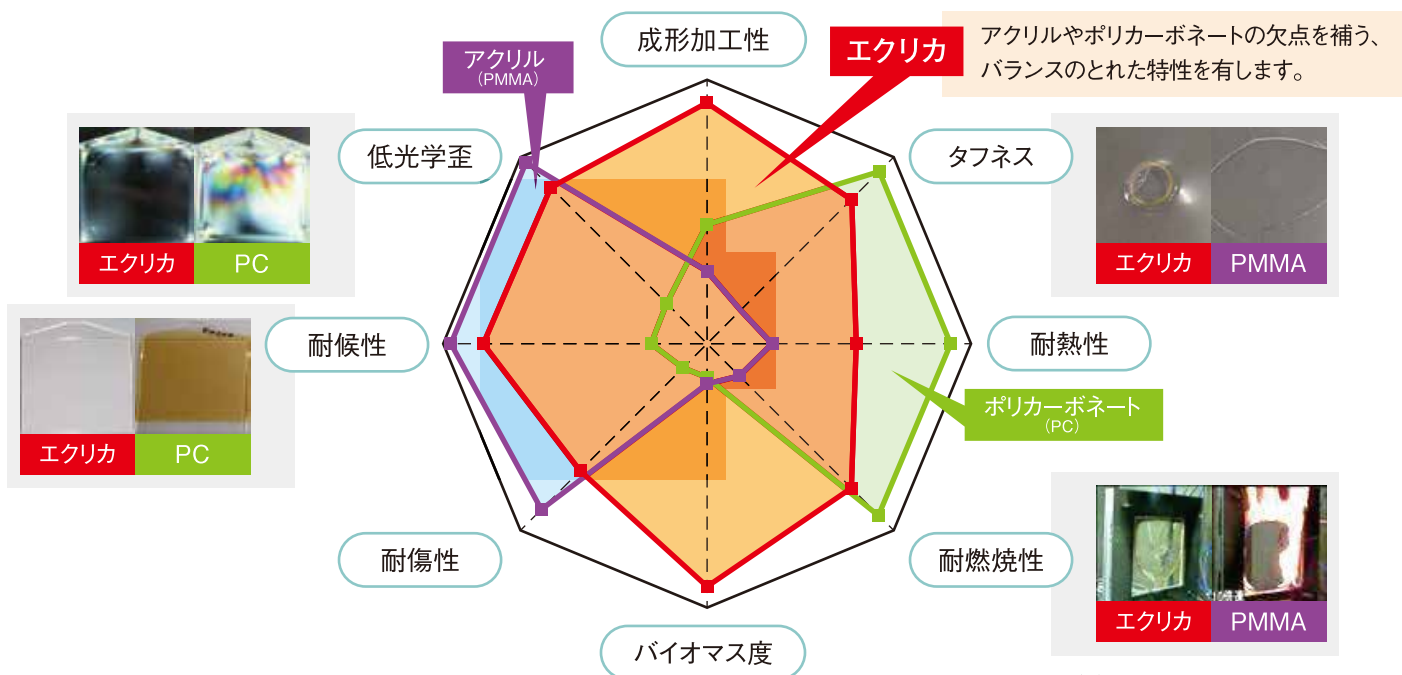
久喜工場 〒346-0035 埼玉県久喜市清久工業団地1-8  
Tel 0480-21-5645(代) Fax 0480-23-5663

<http://www.hotty.co.jp>

# エクリカ

詳しくは、お気軽にお問い合わせ下さい。

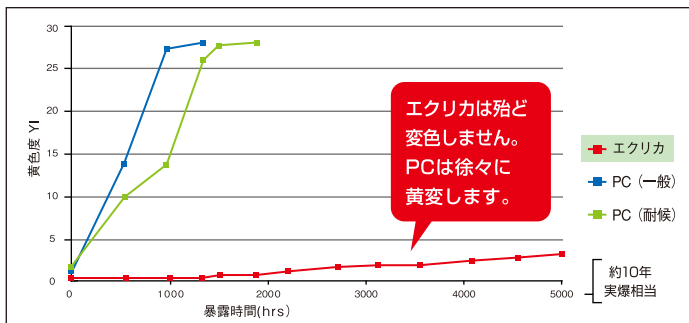
## 他透明樹脂との比較



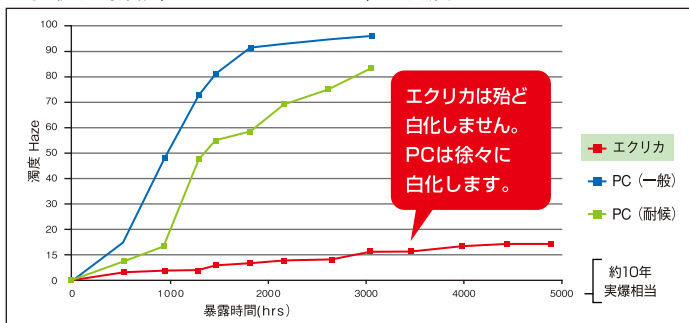
※比較物性表もごさい。お気軽にお問い合わせ下さい。

## 耐候性評価

○ 促進暴露 (サンシャインウェザー) 黄色度



○ 促進暴露 (サンシャインウェザー) 濁度



[SWOM条件]

試験機:スガ試験機社製 サンシャインウェザーメーター S80  
 アーク電圧:50V、アーク電流:60A、パネル温度:63℃、  
 降雨スプレー時間:12min/60min

## 耐薬品性評価

試薬液	エクリカ	PC	アクリル
アセトン	×	×	×
メタノール	○	×	×
エタノール	○	○	×
イソプロパノール	○	○	×
テトラヒドロフラン	×	×	×
シクロヘキサノン	×	×	×
メチルエチルケトン	×~○※	×	×
メチルイソブチルケトン	○	×	×
ヘキサン	○	△	△
ガソリン	○	○	△
グリース	○	○	△
潤滑油 (エンジンオイル)	○	○	△
石鹼液 (中性洗剤)	○	○	○
1N塩酸	○	○	○
1N水酸化Na水溶液	○	○	○

■ 試験条件

環境温度:23℃

浸漬時間:168時間

確認方法:目視

○ …… 外観変化なし

△ …… 若干の膨潤、変形

× …… 溶解、クラック、欠損

※浸漬直後~12時間経過までは変化なし○。

## ホッティーポリマー株式会社

本社 〒131-0032 東京都墨田区東向島4-43-8  
 Tel 03-3614-4100(代) Fax 03-3614-4162

京都営業所 〒604-8006 京都府京都市中京区河原町通二条下る  
 二丁目下丸屋町403 FISビル2F  
 Tel 075-555-3247(代) Fax 075-256-8754

久喜工場 〒346-0035 埼玉県久喜市清久工業団地1-8  
 Tel 0480-21-5645(代) Fax 0480-23-5663

<http://www.hotty.co.jp>