

新開発品

ファンクル

成形後の変形が可能な特殊樹脂押出品

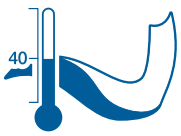


「ファンクル」は 40℃近辺で軟化し、水等で冷却した場合、その形状を保持する特殊樹脂押出製品です。

「ファンクル」はとても低いガラス転移点を有した特殊樹脂押出製品です。温度依存性が非常に高い製品でガラス転移点が 40℃と低く、40℃付近で樹脂が軟化し、任意の形状へ加工する事が出来ます。その上で水等で冷却すると固化しその形状を維持します。(※0℃以下になると脆化します。) 比重も 0.84 と軽く、且つオレフィン系樹脂であるため、酸・アルカリに対して耐性を示します。また、FDA 認証 (FCN のみ) を取得しており、食品用途への展開も可能です。是非お問い合わせください。

特徴

温度依存性



40℃近辺で変形し水等で冷却すると固化します。

キンク性



優れたキンク性能を示します。

耐薬品性



酸・アルカリ・アルコールに耐性を示します。

安全性



FDA 認証取得済 (FCN のみ) のため食品用途への展開が可能です。

項目	単位	ファンクル	試験方法
密度	kg/m ³	838	JIS K 7112
硬度	直後	D69	JIS K 6253
	15 秒後	D55	
引張弾性率	(Mpa)	750	JIS K 7127 200mm/min
伸び	(%)	400	
引張強度	(Mpa)	30	
融点	(°C)	130	(独自法)
ガラス転移点	(°C)	40	(独自法)
振動吸収性 tanσ	(ピーク値)	0.9	(独自法)
ピーク温度	(°C)	43	1.6Hz

※規格値ではありません。

用途

雑貨、スポーツ用品、医療用部材等のチューブなど用途は様々です。
※使用条件により品質要求が異なりますので、ご採用にあたっては詳細な御打合せが必要です。

ホットーポリマー株式会社

本社 〒131-0032 東京都墨田区東向島4-43-8
Tel 03-3614-4100 (代) Fax 03-3614-4162

京都営業所 〒604-8006 京都府京都市中京区河原町通二条下る
二丁目下丸屋町403 FISビル2F
Tel 075-555-3247(代) Fax 075-256-8754

久喜工場 〒346-0035 埼玉県久喜市清久工業団地1-8
Tel 0480-21-5645 (代) Fax 0480-23-5663

<http://www.hotty.co.jp>