



Sube up

# スベアアップ®

特殊滑性樹脂を被膜した高摺動、耐摩耗、耐汚染性樹脂押出品

「スベアアップ®」は特殊滑性樹脂をガスケット等の表面に薄膜で同時成形した樹脂押出製品です。一般的にポリオレフィン系のエラストマーは、樹脂中にゴムを分散させた材料のため、押出成形品の表面は滑りにくく、シール材やガスケットとして使用する場合、相手素材に対し、摺動が重い、固着しやすい、汚れやすいという特性があります。

「スベアアップ®」は特殊滑性樹脂が表面に被覆されるため、相手素材に対し、摺動性の向上、耐摩耗性の向上、固着防止、環境面では撥水効果があるため耐汚染性(防カビ性)の向上が可能です。また、口金内部で被覆されるため2次的なコストが掛から無いこと、及び被覆部位の特定※が可能です。

※被覆部位によっては不可能な場合があります。その場合は別途ご相談させていただきます

まずは感触で  
違いをお確かめ  
ください



一般製品

接着面

スベアアップ®

接着面

## 特徴

小さい摩擦係数



摩擦係数(μ)がフッ素樹脂と同じ位小さいです。

耐摩耗性



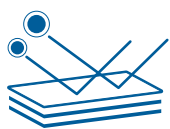
ナイロンよりも摩耗性に優れています。

優れた成型性



15~30ミクロンの厚さに被膜することで基材の物理的物性に影響を与えません。

優れた衛生性



可塑剤を使用していないので、カビが付きにくい。また、汚れにくいので掃除も簡単です。

低コスト



2次的なコート加工ではありません。溶剤も一切使用しません。また、同時成形なので環境に優しく低コストです。

優れた耐汚染性



表面の汚れの清掃が容易に出来ます。また、屋外使用でも撥水効果があるの汚れが付きづらい。

## 用途

建築用ガスケット・気密材・水密材として接触部の摺動抵抗軽減。及び、建具への挿入性改良目的や、パッキンの固着防止。住宅外壁目地、システムバス等の目地として耐汚染性向上。他にも自動車部品・電気製品・電子機器部品・レジャー用品など。「スベアアップ®」はホッティーポリマー株式会社の登録商標です。

## ホッティーポリマー株式会社

本社 〒131-0032 東京都墨田区東向島4-43-8  
Tel 03-3614-4100 (代) Fax 03-3614-4162

京都営業所 〒604-8006 京都府京都市中京区河原町通二条下る  
二丁目下丸屋町403 FISビル2F  
Tel 075-555-3247 (代) Fax 075-256-8754

久喜工場 〒346-0035 埼玉県久喜市清久工業団地1-8  
Tel 0480-21-5645 (代) Fax 0480-23-5663

<http://www.hotty.co.jp>

# スベアアップ® 各種データ

詳しくは、お気軽にお問い合わせ下さい。

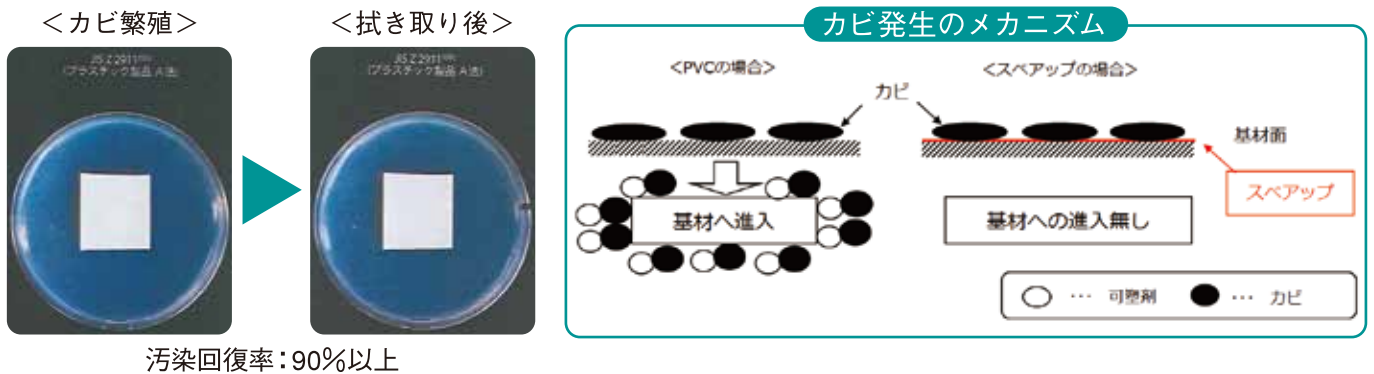
## 耐汚染性（屋外暴露試験）

○ 目地等にスベアアップをする事で耐汚染性の向上につながります。



## 耐防カビ性

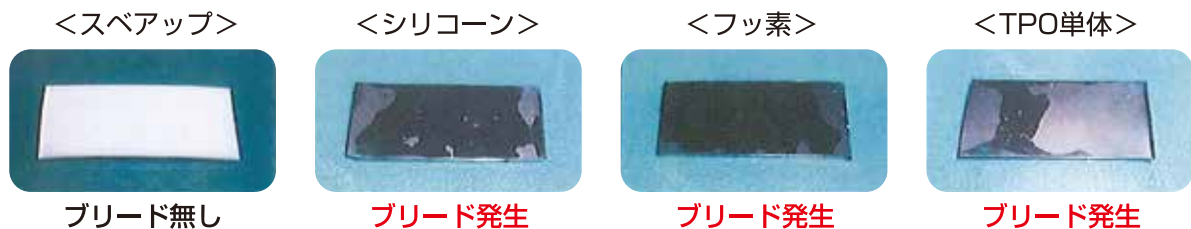
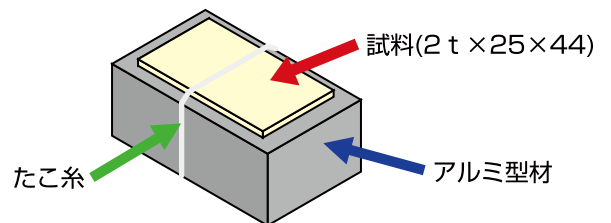
● スベアアップは表面にカビが付着しますが、基材への侵入が無く雑巾等での拭き取りが可能です。



## 耐固着性

○ スベアアップは材料内部のオイルのブリードを防ぐので相手材への固着を抑えることが出来ます。

**試験条件** 試験温度：70℃  
試験時間：168時間  
試験基材：スチレン系エラストマー(2t×25w)



## ホットーポリマー株式会社

本社 〒131-0032 東京都墨田区東向島4-43-8  
Tel 03-3614-4100 (代) Fax 03-3614-4162

京都営業所 〒604-8006 京都府京都市中京区河原町通二条下る  
二丁目下丸屋町403 FISビル2F  
Tel 075-555-3247(代) Fax 075-256-8754

久喜工場 〒346-0035 埼玉県久喜市清久工業団地1-8  
Tel 0480-21-5645 (代) Fax 0480-23-5663

<http://www.hotty.co.jp>