

NEW

3Dプリンター成形品受託加工

MEX方式、光造形方式3Dプリンターで様々な素材での受託成形を致します



MEX方式や光造形方式の3Dプリンターを用いて、様々な材質での成形品の受託製作を致します。

切削加工で試作を行う場合、その原料となる丸棒や平板を削りながら製作するため、形状によっては大きなロスが発生します。

弊社の3Dプリンター受託加工においてはMEX方式や光造形方式により製作するため、ロス的大幅な低減となりコストの低減が可能です。また、3Dプリンターでの製作においては内部を中空やハニカム状にすることも可能なため、無垢でしか製作出来ない切削加工に比べ材料費の低減と軽量化を図ることが可能です。それ故切削加工では製作が出来ない形状も対応が可能です。

弊社では長物製作が可能な3Dプリンターも導入。硬質押出品の金型製作前の3D造形製作も可能です。

また、弊社が導入している先進的エンジニアリングソフトウェア「nTopology」による表面シボの追加等により、積層跡を見えづらくする事や造形品に意匠性を持たせることが可能です。(御打合せ)

形状により対応可否がありますのでお問い合わせ下さい。

受託加工ラインアップ一覧

MEX方式3Dプリンター

対応可能材質MEX方式ならではの多彩なラインアップにてご対応致します。

一般材

<PLA>



<ABS>



<PC>



<PA>



<PP>



<TPU(硬度90A)>



<FABRIAL>



<SMP>



<Onyx(PA+CF)>



HPフィラメントシリーズ

<軟質(硬度60A)>



<高強度PLA>



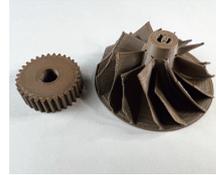
<PEEK>



<PEI(ULTEM)>



<PPS>



<ザイロン240Z>



<ハイトレルSC-753>



<ペルブレンPB-40>



<デュラビオ>



<フレキシブル蓄光>



<木粉入PLA>



<UV反応PLA>



ホットポリマー株式会社 <https://www.hotty.co.jp/>

本社 〒131-0032 東京都墨田区東向島4-43-8
Tel 03-3614-4100 (代) Fax 03-3614-4162

京都営業所 〒604-8006 京都府京都市中京区河原町通二条下る
二丁目丸屋町403 FISビル2F
Tel 075-555-3247 (代) Fax 075-256-8754

久喜工場 〒346-0035 埼玉県久喜市清久工業団地1-8
Tel 0480-21-5645 (代) Fax 0480-23-5663

3Dプリンター成形品受託加工

詳しくは、お気軽にお問い合わせ下さい。

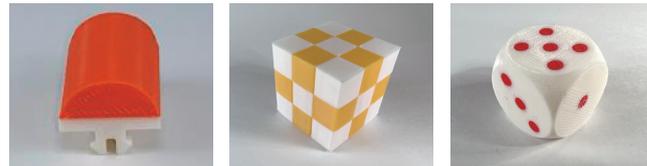
デュアル造形

各材質での異なる色調によるデュアル造形や、HPフィラメント（スーパーフレキシブルタイプ:HPF (SFT)）による軟質とPLAによる軟硬材料によるデュアル造形が可能です。

長尺品造形

弊社では長物造形が可能な特殊な3Dプリンターを導入しています(最大約3000mm)。硬質樹脂押出品の口金製作前の確認や、穴あけや切欠きなどの2次加工も同時に再現できるため、2次加工用のプレス金型作成前にも2次加工内容の確認が可能です。押出メーカーである弊社ならではの受託加工となります。
※可能材質：PLA、ABS(形状にもよります)

<HPF(SFT)+PLA> <HPF(SFT)色違い> <PLA2色>

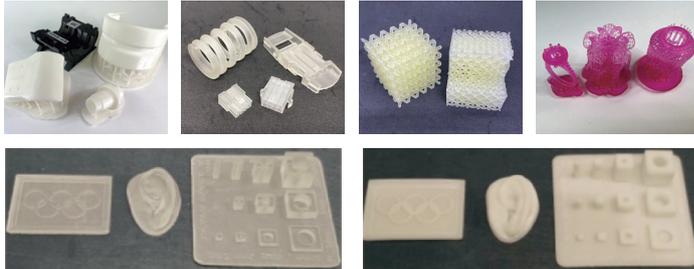


<2次加工実施例>

光造形 (SLA、LCD) 方式3Dプリンター

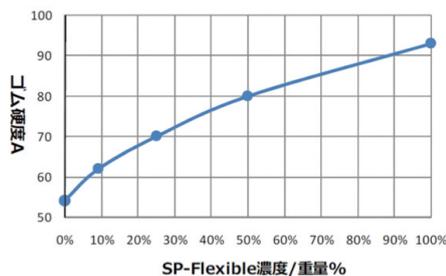
MEX方式よりも高精度な造形をご要望の場合は光造形方式によるご対応が可能です。
対応可能レジン(材質はアクリルとなります)

<一般工業用> <ABSライク> <ゴムライク(50A)> <キャスト材>



<SP-Ruber ゴムライク>

<SP-Flexible フレキシブル>



「SP-Ruber」と「SP-Flexible」を混ぜる事で希望の硬度の造形品の製作が可能です。

各造形方式共通サービス

3Dスキャナーによる受託加工

弊社所有の3Dスキャナー「Einscan」により実物をスキャニングし、それをデータ化。その上で3Dプリンターで造形します。
※実施には3Dスキャン・データ化費用が発生します。



「nTopology」による表面処理(シボ等)加工

DfAMソフト「nTopology」を活用し3D造形物の表面にシボやテクスチャを追加し積層痕を目立たなくすること、及び造形品に意匠性を持たせることが可能です。

ご要望のシボ等を御提示頂きそれを造形物に反映することも可能です。

お問合せ下さい。

※実施にはデータ作成料が必要となります。



ご依頼の際の注意点について

- ・ご依頼の際は、3DCADデータのご提供をお願い致します。
3DCADで作成されたデータは、STL形式(.stl)で入稿してください。
他形式の場合はご相談下さい。
- ・仕上表面については積層跡が残ります。研磨仕上げに付きましては、別途ご相談ください。

ホッティーポリマー株式会社 <https://www.hotty.co.jp/>

本社 〒131-0032 東京都墨田区東向島4-43-8
Tel 03-3614-4100 (代) Fax 03-3614-4162

京都営業所 〒604-8006 京都府京都市中京区河原町通二条下る
二丁目丸屋町403 FISビル2F
Tel 075-555-3247 (代) Fax 075-256-8754

久喜工場 〒346-0035 埼玉県久喜市清久工業団地1-8
Tel 0480-21-5645 (代) Fax 0480-23-5663