

高コストパフォーマンス 産業用エントリークラス SLS方式 3Dプリンター

ハイエンド性能
と使いやすさ
の両立



Raise3D RMS220

製造業の「リードタイム削減と多品種小ロット量産に、新提案。
Raise3D RSM220は、「高出力75Wレーザーと窒素発生装置」を本体に完全内蔵した、
次世代の工業級SLS方式(粉末焼結積層造形)3Dプリンターです。

従来の大型機で必須だったガスボンベや外部配管工事は一切不要。
設置面積わずか0.58㎡でありながら、高耐熱なPA NEXTなどを
用いた高精度パーツを省スペースで造形可能です。
さらに、窒素管理によるパウダーリサイクル率70%という
優れた経済性に加え、脱着可能な「ビルドユニット」の
活用により、冷却待ち時間を極力抑えた効率的な連続
造形を実現。貴社のデジタルAM製造を、圧倒的な
生産性と低コストの両面から強力に加速させます。

【高出力75Wレーザー】



【脱着可能 ビルドユニット】



【クリーニングステーション パウダー除去の様子】



特 長

1 高出力レーザーと 高速造形に対応



高出力 75Wレーザー
と高速スキャン
30,000mm/sを実現。

2 業界トップクラス の造形エリア



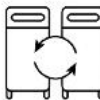
220×220×350mm。
産業用SLS3Dプリンター
エントリークラスの中
でも最大級の造形サイズを
実現。

3 試作から量産まで 自在に対応



様々な方向からの引っ
張り強度、曲げ強度が
強く、実使用できる部
品を造形可能。*1

4 冷却待ち時間を 最小化で連続造形



脱着可能な極力抑え、
効率的なビルドユニッ
トを活用し、冷却待ち時
間連続造形を実現。

5 RFID管理システム



使用する粉末を自動的に
識別・設定し、材料管理
の効率化や3D造形の簡素
化を実現します。

6 配管工事不要で 導入時 低コスト



従来の大型機では外部
配管工事が必須でした
が、こちらの機種では
不要です。

*1 形状や材質により、数値は変化します。実使用される際は十分に試験の上、検証をお願い致します。

ホッティーポリマー株式会社 <https://www.hotty.co.jp>

本社 〒131-0032 東京都墨田区東向島4-43-8
Tel 03-3614-4100(代) Fax 03-3614-4162

京都営業所 〒604-8006 京都府中京区河原町通二条下る
二丁目丸屋町403 FLSビル2F
Tel 075-555-3247(代) Fax 075-256-8754

久喜工場 〒346-0035 埼玉県久喜市清久工業団地1-8
Tel 0480-21-5645(代) Fax 0480-235663

造形サンプル

電動工具ハウジング形状

- ・材質 PA12
- ・焼結時間 3時間49分
- ・フルビルド数 12ヶ(6セット)
- ・フルビルド時間 7時間16分



スクリューロック式カラビナ形状

- ・材質 PA12
- ・焼結時間 25分
- ・フルビルド数 90ヶ
- ・フルビルド時間 7時間30分



キューブ状ばね形状

- ・材質 TPU 90A White
- ・焼結時間 1時間20分
- ・フルビルド数 360ヶ
- ・フルビルド時間 21時間



ケーブルクリップ形状

- ・材質 PA12
- ・焼結時間 1時間20分 (*20ヶ焼結時)
- ・フルビルド数 150ヶ
- ・フルビルド時間 23時間



*焼結時間は目安です。焼結時間の後、冷却時間+パウダー処理時間がかかります。

仕様

項目	内容・仕様
造形方式	SLS方式粉末焼結積層造形(PBF)
有効造形サイズ (W×D×H)	220 × 220 × 350 mm (容積：約17.0L)
レーザー仕様	75W ファ이버レーザー
スキャンスピード(Max値)	30,000 mm/s
造形速度(Max値)	2.2 L/h (パウダー充填密度20%時)
生産量(Max値)	5kg/日
積層ピッチ	0.05 mm～0.40 mm (推奨：0.1～0.25 mm)
チャンバー温度(Max値)	220℃
プラットフォーム温度(Max値)	180℃
窒素管理システム	窒素発生装置を本体に完全内蔵
本体寸法 (W×D×H)	861 × 685 × 1560 mm
本体重量	約283 kg
電源仕様	200 - 240 VAC, 50/60 Hz 16A
スライサーソフト	ideaMaker (SLSプロセス最適化版) *RMS本体に専用ライセンス付属
入力ファイル形式	STL/OBJ/3MF/OLTP/STEP/IGES
騒音レベル	<65dB(A)
対応材料	[Raise3D純正] PA NEXT(PA12ベース)/PA12/ PA12 GB/PA11/TPU 90A ホワイト・ブラック

- ・PA12材料と標準パラメータ設定を使用した場合、充填率(目安)は重量の20%です
- ・換気設備のある部屋への設置を推奨いたします。
- ・オプション品 クリーニングステーション(パウダー管理機器)が標準セットに含まれています。

ホッティーポリマー株式会社

<https://www.hotty.co.jp>

本社 〒131-0032 東京都墨田区東向島4-43-8
Tel 03-3614-4100(代) Fax 03-3614-4162

京都営業所 〒604-8006 京都府中京区河原町通二条下る
二丁目下丸屋町403 FTSビル2F
Tel 075-555-3247(代) Fax 075-256-8754

久喜工場 〒346-0035 埼玉県久喜市清久工業団地1-8
Tel 0480-21-5645(代) Fax 0480-235663