

スーパーエンブラ
高速・安定造形

【PEEK/PEAK対応】産業用MEX3Dプリンター

INTAMSYS

FUNMAT PRO 310 APOLLO

スーパーエンブラでの高速造形、熱制御の極限に挑んだFUNMAT PRO 310 APOLLO。

100℃の恒温チャンバーと450℃の高温ノズル、

そして3kgの大容量フィラメントを最適に管理するアクティブ乾燥ボックスで安定造形。

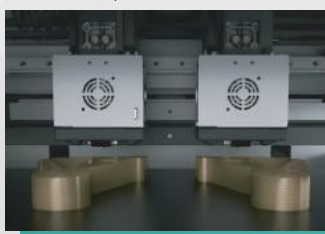
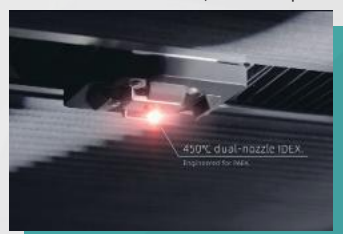
IDEX(独立型デュアルノズル)による複雑形状への対応力と、

造形履歴を記録する高度なトレーサビリティ機能「INTAMQuality」が、

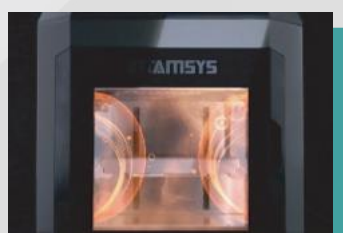
医療・航空宇宙・自動車分野への品質要求に応えます。

【独立型デュアルノズル IDEX】

(IDEX = Independent Dual Extruderの略称)



【チャンバー機能】



※イメージ

【INTAMQualityTM】



※「造形記録 管理機能 画面」イメージ



(キャビネット+乾燥Box含む)
※キャビネット、乾燥Boxは別売りです。

特 徴

01 スーパーエンブラで 高速造形



最高 200mm/sの
速度を実現。
従来のPEEK対応
3Dプリンターの
約4倍の速度で造形。

02 優れた保温機能で 安定造形を実現



チャンバー最高100℃、
プレート最高160℃で
スーパーエンブラでも
安定造形を実現します。

03 フィラメントBoxで 長時間造形



フィラメント
3kg×2巻を格納し、
最高65℃で熱乾燥。
100時間以上の
連続造形に対応。

04 スーパーエンブラで 独立デュアルヘッド



ミラーモード、
複製モードの造形、
サポート材を含む造形に
対応し、効率良く2形状の
造形が可能。

05 造形記録 管理機能 INTAMQualityTM



造形履歴の記録、
品質証明・追跡に対応する
INTAMQualityTM
システムを搭載。

06 純正フィラメントを RFIDタグで認識



INTAMSYSの
純正フィラメントは、
RFIDタグで認識します。

ホッティポリマー株式会社 <https://www.hotty.co.jp/>

本社 〒131-0032 東京都墨田区東向島4-43-8
Tel 03-3614-4100 (代) Fax 03-3614-4162

京都営業所 〒604-8006 京都府京都市中京区河原町通二条下
二丁目下丸屋町403 FISビル2F
Tel 075-555-3247 (代) Fax 075-256-8754

久喜工場 〒346-0035 埼玉県久喜市清久工業団地1-8
Tel 0480-21-5645 (代) Fax 0480-23-5663

INTAMSYS FUNMAT PRO 310 APOLLO

造形サンプル

ホイール

- ・サイズ
φ950×T25mm
- ・材料 PEEK
- ・造形時間 9時間15分



樹脂ハウジング部品

- ・サイズ
W220×D130×H60mm
- ・材料 PP6-CF
- ・造形時間 20時間6分



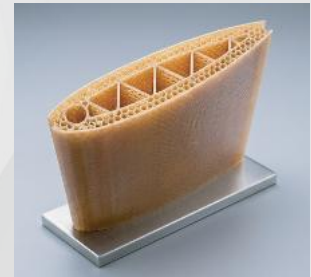
パイプ

- ・サイズ
W120×D250×H120mm
- ・材料 PPA-CF
- ・造形時間 16時間



ウイング

- ・サイズ
W170×D35×H200mm
- ・材料 PEEK
- ・造形時間 45時間23分



※形状イメージ例です。サイズ、造形時間は目安です。

仕 様

項目	内容・仕様
プリントヘッド	独立型デュアルノズル IDEX
造形サイズ(W×D×H)	シングル:305 × 260 × 260 mm / デュアル:260 × 260 × 260 mm
本体外形寸法	700 × 655 × 750 mm *キャビネット(別売り)を除く
質量	約 80 kg
積層ピッチ	0.05 mm ~ 0.5 mm (推奨:0.1 ~ 0.3 mm) ※1
最高造形速度	500 mm/s(スーパーエンブラ 最高 200 mm/s)
ノズル最高温度	450 °C
チャンバー最高温度	100 °C(恒温管理)
ビルドプレート最高温度	160 °C
レベリング	オート、メッシュレベリング (最大100ポイント自動測定)
操作パネル	7インチ タッチスクリーン
電源仕様	100-120V / 16A or 200-240V / 8A (最大1800W)
接続方法	Wi-Fi, LAN, USB, Ethernet,
スライスソフト	INTAMSUITE NEO
安全機能	ドアロック、停電復旧、フィラメント切れ検知、HEPA+活性炭フィルター
フィラメント乾燥BOX	3kg × 2巻 (最高65°C 加熱乾燥機能に対応) ※別売オプション品
材料認識	RFIDによる自動材料識別・管理
対応素材	PEEK, PEKK, PAEK, PPS, PC, PC-ABS, PA, ASA, 各種CF/GF繊維入素材

・スーパーエンブラの場合、本来の物性値を出すためには、別途オプション品 恒温乾燥機が必要となります。

・スーパーエンブラは形状や大きさにより歪む可能性もございます。

予めご了承ください。PEEKの印刷は形状、サイズの制限があります。

※1 各種条件を整えていただく事が前提です。専用ノズルが必要です。

ホッティポリマー株式会社 <https://www.hotty.co.jp/>

本社 〒131-0032 東京都墨田区東向島4-43-8
Tel 03-3614-4100 (代) Fax 03-3614-4162

京都営業所 〒604-8006 京都府京都市中京区河原町通二条下る
二丁目下丸屋町403 FISビル2F
Tel 075-555-3247 (代) Fax 075-256-8754

久喜工場 〒346-0035 埼玉県久喜市清久工業団地1-8
Tel 0480-21-5645 (代) Fax 0480-23-5663